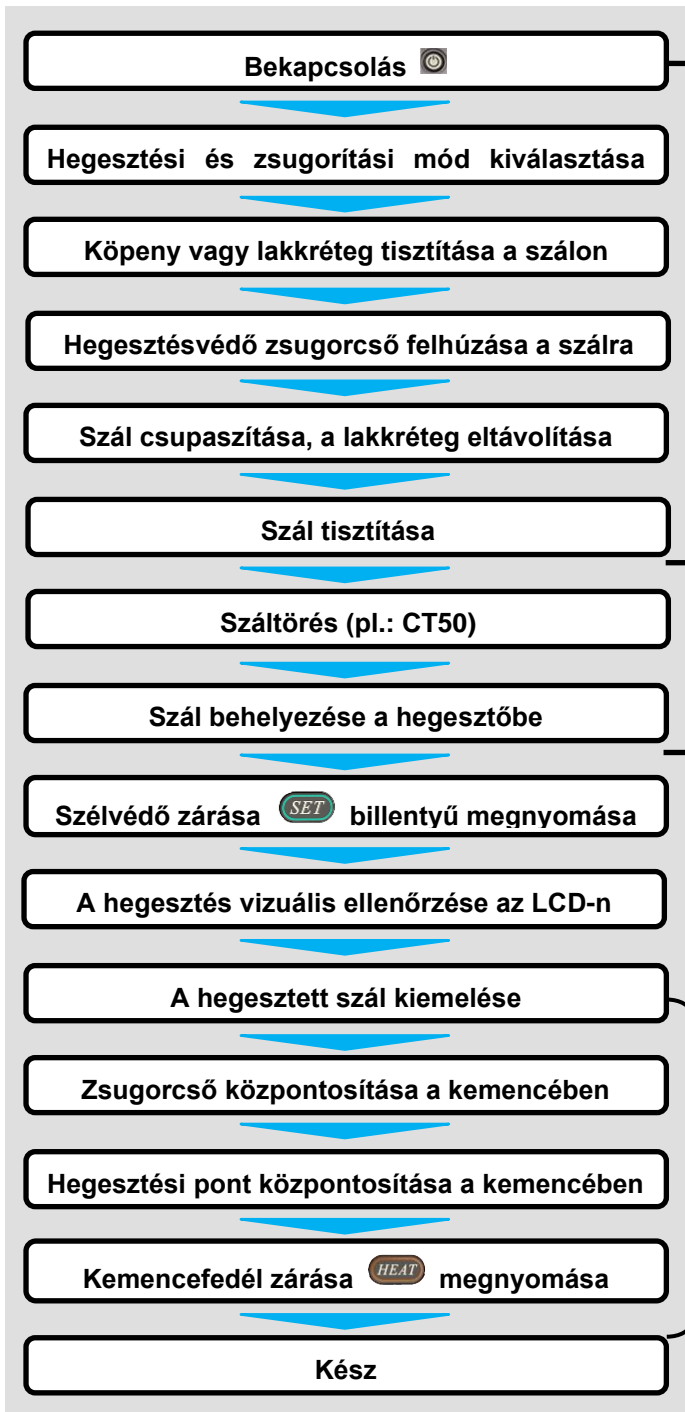
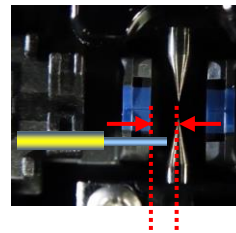
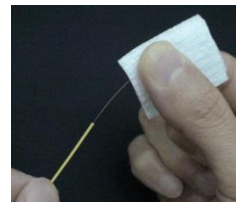


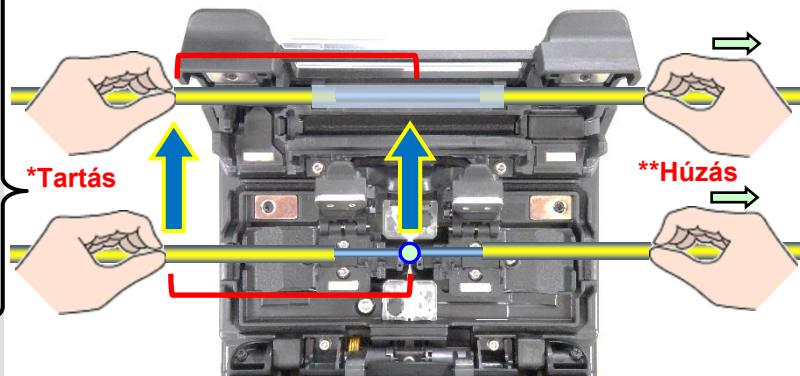
Hegesztési művelet



Standard SM szálak hegesztéséhez az **“SM AUTO”** mód ajánlott. A zsugorítási üzemmód FUJIKURA zsugorcso alkalmazásakor optimális feltételeket biztosít.



- A tisztított szálon nem lehet lakkrétegmegmaradvány, szennyeződés!
- Csak min. 99% tisztaságú alkohol használható! (Isopropyl + szőszmentes törülköző)
- **A tisztított szálvégek nem érintkezhetnek semmivel, nem szennyeződhetnek!**
- Helyezze a szálak végét a V-horony szélére és az elektróda középpontja közé.

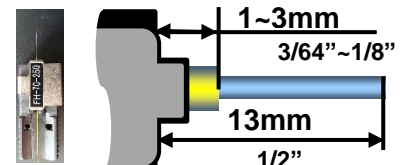
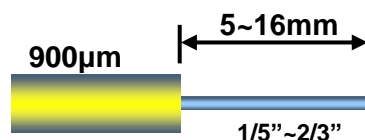
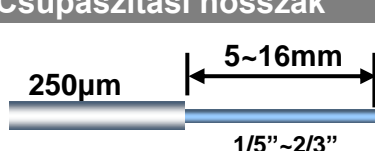


*A szál tartása a hegesztő házában a szál végnél
 **A szál óvatos húzása.


Figyelem!

- Ha a hegesztő a következő üzenetet jelzi, akkor a hegesztési veszteség nagy lehet:
„Az ív kisülése nem stabil. Az elektródákat stabilizálni kell az ív kisülése újraformálásához.”
- Helyezze el az előkészített SM-szálakat a szál tartókba az elektródák stabilizálása érdekében.
- Befejezés után a szálakat újra össze kell kötni.

Csupaszítási hosszak






Billentyűk használata



ON/OFF

- BE/KI kapcsolás

Bekapcsoláskor nyomni a  billentyűt, amíg a **zöld** LED felvillan.
Kikapcsoláskor nyomni a  billentyűt amíg a **piros** LED felvillan
Ekkor engedjük el a  billentyűt

UP/DOWN

- Kurzor mozgatása
- Érték beállítása

HEAT

- Kemence BE/KI kapcsolása

RESET

- STOP és visszatérés a készenléti állapothoz

SET

- Hegesztés indítása
- A menü következő lapjához

Tápegység

AC Adapter



ADC-19A

AC kábel

AC működés

- Bemeneti feszültség: AC100-240V, 50-60Hz
- Csak a tartozék AC kábel használható.
- AC feszültség generátor használatakor szükséges a generátor kimeneti feszültségének periodikus ellenőrzése feszültségmérővel.

Az AC kábel az AC adapter AC bemenetére (Input) csatlakoztatható. Megfelelő tápfeszültség esetén az AC adapter ON LED-je zöld színre vált.

Magas AC tápfeszültség esetén az AC adapter károsodik. Nem gyári adapter esetén a gép károsodhat!

Bemenet (Input)

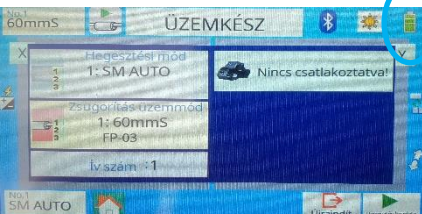



Akkumulátor

Akkumulátor töltése

Ha a LED villogni kezd a töltés idején, akkor valószínű az akkumulátor degradációja vagy meghibásodása. A töltést meg kell szakítani.

Töltöttség ellenőrzése



Figyelem!

- A "BTR-11" belső akkumulátor töltése az "ADC-19A" adapternek az Inputba csatlakoztatásakor indul.
- Az akkumulátor károsodása megelőzhető az alábbi betartásával:
Használat után az akkumulátort minden esetben teljesen töltsük fel. Működési feltételek:

Üzemelés : -10 °C - +50 °C
Töltés : 0 °C - +40 °C
Tárolás : -20 °C - +50 °C

Ha a hegesztő fel van szerelve akkumulátorral, bekapcsoláskor a tápforrás típusa automatikusan azonosításra kerül és a maradék akkumulátor kapacitás kijelzésre kerül az "üzemkész" állapotban.

Az energiatakarékos funkció jóváhagyása fontos az akkumulátor használatakor.

Tisztítás hegesztés előtt

V-horony

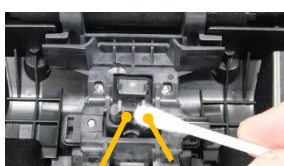


Előkészített szál



Fültisztító pálcika

Szál leszorítók



Szál leszorítók a szélfogón

Száltörő

- Gumipárnák tisztítása,
- gumitámasz tisztítása,
- penge tisztítása, alkoholos fültisztító pálcikával

Objektív lencse



Ha a lencse piszkos, tisztítsa meg.

- V-horony aljának tisztítása előkészített szállal majd alkoholos fültisztító pálcikával.
- A felesleges alkohol eltávolítása a V-hornyokból tiszta, száraz fültisztító pálcikával.
- A tört szálvégeket eltávolítani ecsettel

1) Az objektív lencséjének tisztítása előtt ki kell venni az elektródákat.

Figyelem!

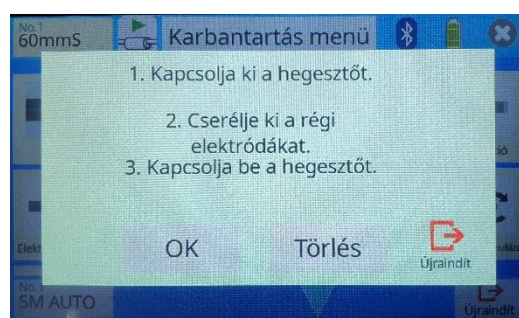
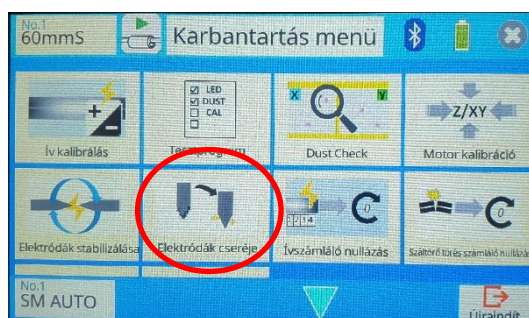
2) Ne érintse az elektróda hegyét.

3) Csak min. 99%-os tisztaságú alkohol használható.

Időszakos karbantartás

Elektródák

- Amikor az elektróda csere üzenet jelenik meg vagy az elektróda hegye megsérült, ki kell cserélni az elektródákat.
- Elektródák cseréje az alábbiak szerint:



- Új elektróda cseréje



Csavarok



Lazítsa meg a csavarokat

Húzza meg a csavarokat

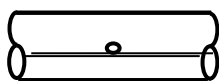
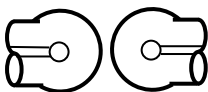




Távolítsa el a régi elektródákat

Helyezze be az új elektródákat

- Az előkészített szálak bevezetése a hegesztőbe.
- Elektródák stabilizálásának indítása.
- Ív kalibrálás indítása.

Látható hegesztési hibák, hibaüzenetek

Buborék 	Szétválás 	Vastagodás 	Vékonyodás 
---	---	---	--

Hibaüzenet	Hiba oka	Megoldás
Túl hosszú szál	<ul style="list-style-type: none"> Törési hossz (csupasz szálrész) túl hosszú Por, szennyeződés az objektív lencséjén. 	<ul style="list-style-type: none"> A száltörőben a száltartót a megfelelő pozícióba nyomjuk. Dust Check ellenőrzés futtatása. Por, szennyeződés esetén az objektív lencséjének tisztítása.
Szennyezett szál	<ul style="list-style-type: none"> Por, szennyeződés a szál felületén. Por, szennyeződés az objektív lencséjén. A tisztítóív ideje túl rövid vagy ki van kapcsolva. 	<ul style="list-style-type: none"> Ismételt szál előkészítés. Dust Check ellenőrzés végrehajtása. Por, szennyeződés esetén a objektív lencséjének tisztítása. Tisztítóív idejének beállítása. Szénköpenyes szálak hegesztésénél hosszabb idő szükséges.
ZL/ZR Motor túlfutás	<ul style="list-style-type: none"> A szál elhelyezkedése a V-horonyban nem megfelelő. A törési hossz (csupasz szálrész) túl rövid. 	<ul style="list-style-type: none">  gomb megnyomása majd a szál ismételt pontos elhelyezése a V-horony aljában. A száltörőben a száltartó papucsot a megfelelő pozícióba nyomjuk száltöréskor. A szálhossz ellenőrzése.
Nagy törési szög	<ul style="list-style-type: none"> Nem megfelelő szálvég-felület. Törési határ túl alacsonyra van állítva 	<ul style="list-style-type: none"> Ellenőrizze a száltörő állapotát. Ha a penge kopott, forgassa a pengét új pozícióba. A törési határ beállítása megfelelő értékre.
Törési profil nem megfelelő	<ul style="list-style-type: none"> Nem megfelelő szálvég-felület. 	<ul style="list-style-type: none"> A száltörő állapotának ellenőrzése. A penge új pozícióba forgatása, ha a penge kopott.

Kapcsolat

ATL ZRT.
 2011 Budakalász
 Káplán utca 1.
 Tel.: +3626540261
 e-mail: info.hu@atl-fo.eu
 Honlap: www.atl-fo.eu

